

Руководство по эксплуатации

АККУМУЛЯТОР

Литий-железо-фосфатный

Модель 1207 LiFePo4

- + большое количество циклов заряд/разряд: свыше 5000 циклов (см. график 3);
- + стабильное напряжение при разряде: 85% емкости аккумулятор выдает при напряжении от 13,4 до 11,5В;
- + встроенная активная система балансировки элементов;
- + термическая и химическая стабильность;
- + температурный диапазон при разряде от -10 до +50 °С;
- + долгий срок службы;
- + высокие токи заряда/разряда: до 50А без вреда для аккумулятора;

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Аккумулятор – 1 шт;
2. Руководство по эксплуатации – 1 экз.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- Проверить изделие на наличие трещин, повреждений и других механических повреждений корпуса и клемм;
- Произвести подключение клемм от выключенного зарядного устройства или источника бесперебойного питания с отключенной нагрузкой, к клеммам аккумулятора, соблюдая полярность;
- проконтролировать надежность соединения клемм аккумулятора с клеммами нагрузки;
- включить зарядное устройство и произвести зарядку аккумулятора согласно вышеуказанным техническим характеристикам.

! Аккумуляторы поставляются готовые к эксплуатации, герметичные, частично заряженные.

Заряд аккумулятора рекомендуется проводить при температуре окружающей среды +25 (+-5)С

! Использование старых и новых аккумуляторов в одной цепи может привести к снижению срока службы изделия.

ЗАРЯД

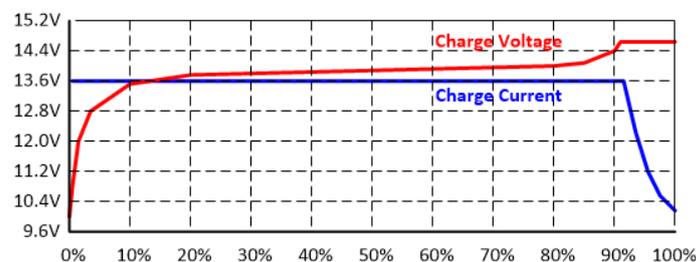
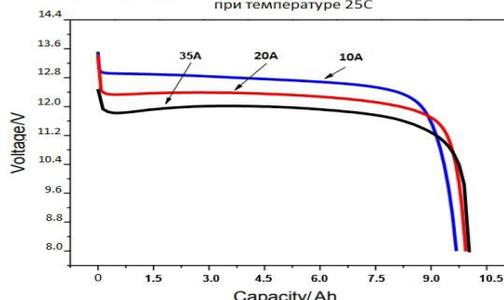


График 1.

* Charge Voltage – напряжение зарядки
Charge Current – ток зарядки

Ток и напряжение заряда не должен превышать значений, указанных в технических характеристиках;
Заряжать аккумулятор при рекомендованной температуре окружающей среды.

Кривые разряда аккумулятора различными токами нагрузки при температуре 25С



РАЗРЯД

График 2.

*Voltage – напряжение, Capacity - емкость

! Нельзя допускать хранения аккумулятора в разряженном состоянии

Благодарим Вас за выбор нашей продукции.
Перед эксплуатацией ознакомьтесь с настоящим руководством.

www.akku.pro

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное напряжение – 12,8В

Напряжение заряда – 14,6В

Минимальное напряжение отключения по разряду - 10В (рекомендуемое)*

* Рекомендуется обеспечить внешним устройством.

Разряд АКБ ниже напряжения 8,5В+0,5В может привести к выходу из строя

Ток разряда (номинальный) – 20А

Ток разряда (максимальный) – 50А**

** использование аккумулятора в высоконагруженном режиме приводит к уменьшению количества циклов заряд-разряд (при DoD 100%) до снижения остаточной емкости на 20% см. график.3. Поэтому не рекомендуем использовать аккумулятор с нагрузкой максимальным током более 60 сек.

Ток заряда (номинальный) – 10А

Ток заряда (максимальный) – 20А

Саморазряд, % емкости в мес, не более – 3%

Метод заряда (рекомендуемый) – CC/CV

Номинальная емкость – 10Ач (+-0,5Ач)

Тип клемм FASTON – F2 6,35мм

Рабочая температура / влажность:

Заряд – 0..+45С

Разряд – -10..+50С

Влажность – не более 85%

Хранение температура / влажность (рекомендуемое):

Температура - +5..+25С

Влажность – не более 85%

Габариты, Д x Ш x В, мм – 151 x 65 x 94 (см. чертёж 1)

НАЗНАЧЕНИЕ

Аккумулятор LiFePo4 литий-железо-фосфатный предназначен для использования вместо свинцово-кислотных аккумуляторов в источниках резервного питания.

Аккумулятор является аналогом свинцово-кислотного герметичного аккумулятора 12В 7Ач с размерами 150x95x65.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- + высокий уровень удельной емкости: 10Ач (+0,5Ач) при 3х меньшем весе и аналогичных размерах;
- + минимальный саморазряд: до 3% в месяц;

КОЛИЧЕСТВО ЦИКЛОВ

Количество циклов аккумулятора LiFePo4 в зависимости от глубины разряда (DoD)

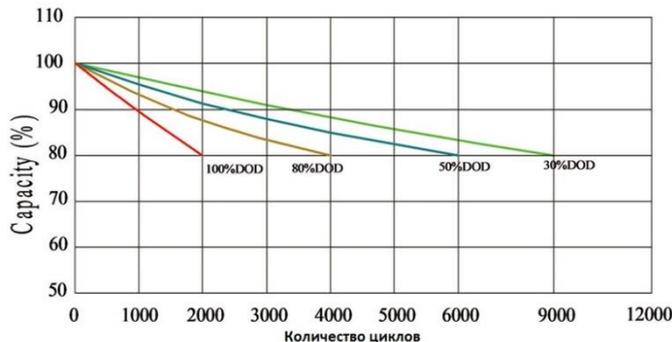


График 3.

* Capacity – остаточная емкость аккумулятора

! Ресурс аккумулятора в значительной степени зависит от допускаемой глубины разряда аккумулятора, которая определяется пользователем самостоятельно в зависимости от необходимых целей и задач.

При полном (DoD 100%) заряде/разряде аккумулятор потеряет 20% своей емкости через 2000 циклов, его остаточная емкость составит около 8Ач. При частичном (DoD 65%) заряде/разряде аккумулятора потеряет 20% своей емкости через 5000 циклов.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Выполнить осмотр на отсутствие внешних повреждений корпуса и клемм не реже 1 раза в 6 месяцев. Очистку корпуса аккумулятора производить сухим материалом (тряпкой, ветошью и т.п.), не вызывающим появления статического электричества. Рекомендуем проводить выполнять полную зарядку аккумулятора 1 раз в 6 месяцев.

НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Аккумулятор не подлежит ремонту.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

При необходимости длительного хранения аккумулятора следует зарядить аккумулятор до уровня заряда не менее 60% от номинальной емкости. Хранение рекомендуется производить при температуре от +5 до +45С. При хранении аккумуляторы должны быть защищены от попадания прямых солнечных лучей и попадания влаги. Расстояние от отопительных приборов до аккумулятора должно составлять не менее 1м.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Аккумуляторы, не имеющие повреждений, не учитываются в качестве опасного груза, если они надежно защищены от коротких замыканий, скатываний, опрокидывания и повреждений. При транспортировке необходимо надежно защищать аккумуляторы от попадания и воздействия атмосферных осадков

УТИЛИЗАЦИЯ

Запрещается утилизировать аккумуляторы в местах захоронения отходов общего и бытового назначения.

Утилизация аккумуляторов производится только специализированными организациями.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок устанавливается 3 года со дня продажи.

Если дата продажи не указана, срок гарантии исчисляется с даты изготовления. Гарантия распространяется только на производственный брак.

Срок службы – 10 лет с даты ввода в эксплуатацию или даты продажи. Если дата продажи или ввода в эксплуатацию не указана, срок службы исчисляется с даты изготовления.

Гарантия не распространяется, при нарушении или несоблюдении требований эксплуатации или мер безопасности.

ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

! Запрещается вскрывать аккумулятор и/или

использовать с разгерметизированным и/или поврежденным корпусом или клеммами.

! Не допускается короткое замыкание клемм аккумулятора.

! Не допускается последовательное соединение аккумуляторов таким образом, чтобы суммарное напряжение получившейся батареи составляло более 30В.

! Не допускается нагрев аккумулятора выше 70С, а также нахождение аккумулятора вблизи открытого пламени и/или искрообразования.

! Не допускается нарушение режима заряда/разряда. Нарушение режимов приводит к выходу из строя аккумулятора.

! Нельзя погружать аккумулятор в воду.

! В случае разгерметизации аккумулятора и попадании электролита на кожу, необходимо немедленно обильно промыть пораженные участки кожи проточной холодной водой, при необходимости обратиться к врачу. При попадании электролита в глаза и/или на слизистые оболочки, необходимо как можно быстрее обильно промыть пораженные участки кожи большим количеством проточной холодной воды и немедленно обратиться к врачу.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Наименование: Аккумулятор литий-железо-фосфатный герметизированный «AKKU.pro 1207 LiFePo4»

Дата выпуска «___» _____ 20__ г

Номер изделия _____ .

Соответствует конструкторской документации, стандартов и признан годным к эксплуатации.

ОТМЕТКИ ПРОДАВЦА

Продавец _____

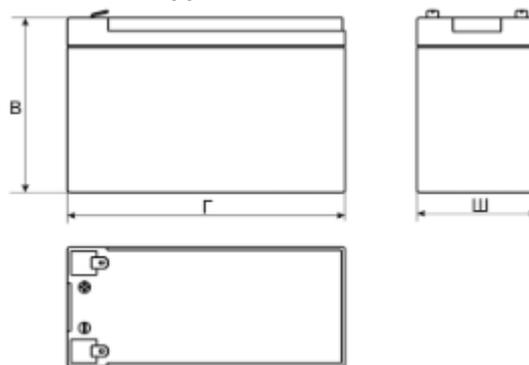
Дата продажи «___» _____ 20__ г м.п.

ОТМЕТКИ О ВВОДЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Монтажная организация _____

Дата ввода в эксплуатацию «___» _____ 20__ г м.п.

ВНЕШНИЙ ВИД



Чертеж 1.

Ширина – 65мм, Высота (без клемм) – 94мм, Глубина – 151мм, Полная высота (с учетом клемм) – 100мм.

Допускается отклонение размеров +-1мм.

Вес нетто – 1,0кг.

www.aku.pro – Подробные инструкции, полезная информация
sales@aku.pro